自我声明公开信息

|  |  |
| --- | --- |
| **标准编号** | T/JSFZXH 001—2020 |
| **中文标题** | 口罩用聚丙烯熔喷非织造布 |
| **英文标题** | Polypropylene melt-blown nonwoven fabric for mask |
| **国际标准分类号** | ICS 59.080.30 |
| **中国标准分类号** | W 59 |
| **发布日期** | 2020 - 04 - 23 |
| **实施日期** | 2020 - 04 - 26 |
| **起草单位** | 江苏省纤维检验局、南京市产品质量监督检验院、江苏丽洋新材料股份有限公司、江阴市金凤特种纺织品有限公司、江苏亿茂滤材有限公司、张家港骏马无纺布有限公司、江阴百瑞佳无纺布有限公司、宿迁市美达净化科技有限公司、北自所（常州）科技发展有限公司、江苏鑫奕安新型科技材料有限公司、江阴健发特种纺织品有限公司、常州锦欣达纤维新材料有限公司、常州利尔德通新材料科技有限公司、一粒米（无锡）纳米材料技术有限公司 |
| **起草人** | 徐鸿燕、尤立、周燕、尤详银、黄星、张玉洁、孙俊华、徐恺 |
| **范围** | 本标准规定了口罩用聚丙烯熔喷非织造布（简称“口罩熔喷布”）的术语和定义、产品分级、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  本标准适用于以聚丙烯为主要原料、经熔喷法制得的、用于卫生防护用口罩生产的非织造布。 |
| **主要技术内容** | 一、产品分级  根据过滤效率水平将口罩熔喷布进行分级，详见表1。  表1 口罩熔喷布分级   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 分级 | KN30 | KN60 | KN80 | KN90 | KN95 | KN100 |   二、原料要求  所用原料应符合GB/T 30923《塑料 聚丙烯（PP）熔喷专用料》相关规定要求。  三、技术要求  （一）内在质量  1 基本技术要求  基本技术要求见表2。  表2 基本技术要求   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | | 规格（g/m2） | | | | | ≤20 | ≤50 | ≤100 | ≤150 | | 幅宽偏差/mm | | -1～+3 | | | | | 单位面积质量偏差率/% | | ±8 | ±7 | ±5 | ±4 | | 单位面积质量变异系数 | | ≤7 | | ≤6 | | | 断裂强力/N | 横向 | ≥2 | ≥6 | ≥10 | | | 纵向 | ≥4 | ≥9 | ≥15 | | | 纵向断裂伸长率/% | | ≥20 | | | |   2 专项技术要求  不同过滤效率水平对应的过滤效率指标见表3。  表3 过滤效率   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 过滤效率水平 | KN30 | KN60 | KN80 | KN90 | KN95 | KN100 | | 颗粒物过滤效率% | ≥30 | ≥60 | ≥80 | ≥90 | ≥95 | ≥99.97 | | 细菌过滤效率% | ≥95 | | | \ | \ | \ |   气流阻力≤80 Pa。  微生物指标应符合GB 15979-2002表1中对普通级口罩的相关规定。  异味符合GB 18401的相关规定。  （二） 外观质量  外观质量要求见表4。  表4 外观质量要求   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 项目 | | 要求 | | 破洞 | | 不允许 | | 针孔 | 不明显 | ≤10个/100cm2 | | 明显 | 不允许 | | 晶点 | 面积≤1mm2 | ≤10个/100cm2 | | 面积≥1mm2 | 不允许 | | 飞花 | | 不允许 | | 异物 | | 不允许 | | 注1：晶点是指布面存在的点状聚合物颗粒。  注2：飞花是指布面存在的已固结的由飞絮/飞花形成的纤维块或纤维条，表面有凸起感。  注3：KN95及以上过滤效率水平的口罩熔喷布不允许有针孔和晶点。 | | | |
| **是否包含专利信息** | 否 |